

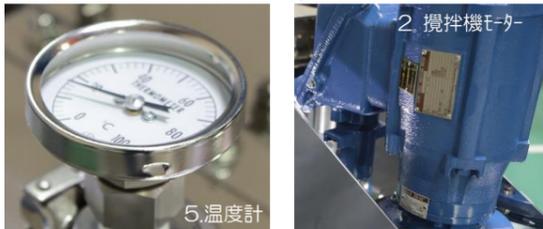
特徴

- ◆100、150、200、250リットルをラインナップ
- ◆温水間接加熱による保温機能を装備
- ◆エアリフトによる上蓋リフト機能を装備
- ◆駆動エア遮断時に上蓋が下がって来ない様にロックを装備
- ◆攪拌機モーターはインバータ制御。0~106rpmの間に回転数設定が可能です
- ◆安定性向上の為、脚はタンク側面に取り付け。脚間幅を広く取っています
- ◆移動用にキャスターを装備しています(2輪はストップ付き)
- ◆タンク、ウォータージャケット双方に温度計を装備
- ◆ヒーター過昇温防止機能を装備

仕様

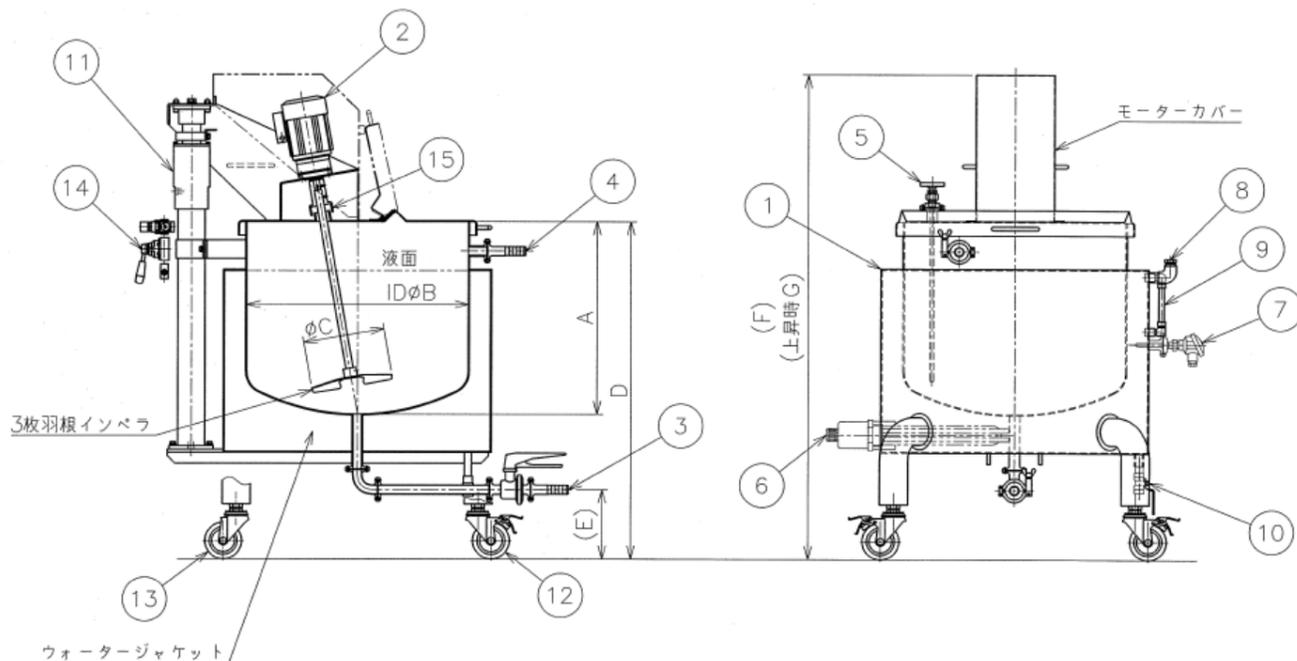
No.	名称	材質	数量	備考
1	タンク	SUS304	1	タンク容量は寸法表参照
2	攪拌機(インバータモーター)		1	0.2Kw・200V 0~106rpm
3	液吐出口	SUS304	1	手動サリボ-ルバルブ1S +ホースアダプタ
4	液リターン口	SUS304	1	1Sバルブホースアダプタ
5	パイメタル温度計		1	0~100℃
6	ジャケットヒーター		1	ヒーター容量は寸法表参照
7	ジャケット用温度センサー(防水型)		1	RT100Ω、B級 過昇温防止用兼用
8	ジャケット給水口	SUS304	1	20Aアダプタ付
9	ジャケットレベル計	SUS304	1	液ジョイントホースリフトチューブ
10	ジャケットドレン口	SUS304	1	ボールバルブ15A
11	エアリフト	SUS304	1	上昇ストロークは寸法表参照 ロック付き
12	自在キャスター(ストップ付)		2	SUS金具別添
13	自在キャスター		2	SUS金具別添
14	エアリフト操作スイッチ		1	減圧弁、サリボ付属
15	塵除けカップリング	SUS304	1	

※SUS304部は内外面#320仕上げ(市販部品除く)



タンク名・寸法表

タンク名	有効容量(全容量)	A	ΦB	ΦC	D	E	F	G	ヒーター容量
TAN100	100L(約138L)	528	600	220	925	(190)	(1330)	(1880)	5Kw
TAN150	150L(約190L)	628	650	220	1025	(190)	(1430)	(2080)	6Kw
TAN200	200L(約250L)	698	700	220	1095	(190)	(1500)	(2200)	8Kw
TAN250	250L(約305L)	748	750	220	1145	(190)	(1550)	(2300)	8Kw



※本カタログ内容は2020年12月1日現在の物です
※仕様、外観等は改良の為に予告なく変更することがあります

ここにあります、確かな技術

Freuntek
株式会社フロインテック

〒332-0003 埼玉県川口市東領家5-11-20
TEL 048-227-0280 FAX 048-227-0282
URL <http://www.freuntek.co.jp>

タンクユニット Tank unit

オールステンレス製, 温水ジャケット, 攪拌機, エアリフト仕様



- 医薬品、化学品、化粧品、洗剤、飲料、食品等の原料液調合や供給に最適なタンクユニットです
- カタログモデル以外に特注仕様にも対応致します
- 自社開発エアシリンダーを使用した上蓋リフト機能を搭載
- 過昇温防止、蓋落下防止等、充実の安全機構
- ステンレス加工専用工場で作成。高い品質を誇ります

こんな所で使われます

【製薬工場】



※写真はイメージです

【飲料工場】



【化粧品工場】



【Back in Box 充填機】



他にも

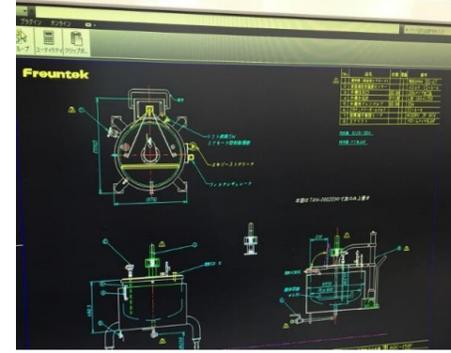
- ・医薬品工場
 - ・食品工場
 - ・サプリメント工場
 - ・化学プラント
 - ・ヘアケア工場
 - ・インク工場
- 等の幅広い分野で使われます

特注機

※様々な容量、形状、機能の特注仕様にも対応致します



製造工程



- ◆設計、調達、製造、組立、検査の全てを一貫して自社工場で行います
- ◆工場
 - ・工場は天井高8m、クレーン高5m。全高4m程度の物まで製造可能です
 - ・最新のファイバーレーザー溶接機を導入。歪の少ない溶接加工が可能です
- ◆品質
 - ・品質に厳しい製薬業界に長年多数の製造実績有り。高品質の製品がご提供可能です
 - ・スルスル加工に特化した工場運営。貴い錆の原因となる鉄の加工を一切行いません
- ◆匠の技
 - ・熟練したエンジニアが一つ一つの製品を丁寧に仕上げて行きます

検査工程

※標準試験例です

＜浸透探傷試験＞



＜検査手順＞

- ・赤色の検査液を検査対象範囲にスプレー塗布
- ・乾燥後に拭き取り
- ・拭き取り後
 - 赤色残り無し：問題無し
 - 赤色残り有り：傷、ピンホール、クラック等の問題有り
- ・問題があった場合は、再加工・修正に回します

＜シヤット耐圧試験＞



＜検査手順＞

- ・シヤット部に圧力計を取り付け
- ・バルブを閉じた状態でシヤットにIP-供給。一定時間放置します
- ・一定時間経過後
 - 圧低下無し：問題無し
 - 圧低下有り：溶接不良等の問題有り
- ・問題があった場合は、再加工・修正に回します

特別仕様等

お客様ご要望に応じ、以下対応も可能です。その他お力ショについてはご相談下さい

素材変更	SUS316、SUS316L 等
仕上げ変更	ヘアライン仕上げ、電解研磨仕上げ 等
攪拌機変更	機種変更、IPラ数量・形状変更 等
防爆対応	IP駆動攪拌機仕様 等
各種証明書	鋼材検査証明書、電解研磨証明書、洗浄証明書 等